

SPECIAL 280 M



	○	□	a b a x b
0°	220	215	155 x 250
45°	160	150	110 x 160
60°	100	85	80 x 95

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	250	2450 x 27 x 0,9	220

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro manuale per il taglio di metalli
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici regolabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volanti opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antifortunistico sul carter copri volanti, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 0° a 60° destra
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione in 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volanti, guide del nastro tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOPHASE 64 m/1'


TECHNICAL DATA

- Manual bandsaw machine for metal cutting
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable end stop for cuts of the same size
- 24 V low voltage control
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE-PHASE motor 64 m/1'

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban manuelle pour la coupe des métaux
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 64 m/1'

TECHNISCHE MERKMALE

- Manuell bedienbare Sägebandmaschine zum Schneiden von Metallen
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegelfagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, auf dem Schalthebel und auf dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit der gleichen Abmessung
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW PS zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Eigenschaften der Maschine (Steifigkeit der Sägebandhalterung, Dimensionierung der Schwungräder, Bandführungen und Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Bandverzerrungen zu vermeiden, die Leistungsdauer des Bandes zu erhöhen, und die Schnittlinearität – zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 64 m/1'

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra de cinta manual para corte de metales
- Dotacion vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reduktor especial con engranaje y tornillo sin fin tempiado y retificado
- Volante dimensionado
- Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifriccion
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecanico con testigo luminoso, que controla al correcta rotacion de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rapido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Espesos de corte 1,2 mm
- Campo de corte 0° a 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalacion de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las caracteristicas fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guia de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFASICO 64 m/1'

