

# SPECIAL 420 DI



	●	○	□	$\begin{matrix} a & b \\ \hline a \times b \end{matrix}$
	150	400	400	400 x 550
	150	400	380	300 x 410
	150	260	260	400 x 230

	●	○	□	$\begin{matrix} a & b \\ \hline a \times b \end{matrix}$
	150	400	380	300 x 420
	150	280	280	400 x 280

kW	m/1'	mm	mm	kg
2,2	22 - 73	560	4610 x 34 x 1,1	820



53, avenue CARNOT  
69250 NEUVILLE S/SAÔNE  
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53  
<http://www.maccfrance.com>

SARL au capital de 10 000 €  
RCS Lyon : 451 668 396  
Code APE : 4662Z  
TVA n° FR 75 451 668 396



## FICHE TECHNIQUE

### MACC SPECIAL 420DI

Machine à scier à ruban semi-automatique

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Fonctionnement entièrement hydraulique (centrale ATOS)
- Cycle entièrement semi-automatique avec introduction initiale de la barre :
  - Fermeture du mors fixe
  - Mise rotation du ruban et descente de l'archer
  - Retour de l'archer en position haute
- Panneau de commande électronique permettant :
  - Le réglage direct des positions haute et basse
  - Un diagnostic en cas d'arrêt machine
  - Le mouvement de l'archer en mode semi-automatique uniquement
  - L'utilisation ou non de la lubrification ou du pistolet de lavage
- Tête de sciage à mouvement pendulaire, guidage par 2 roulements SKF  
Archer en fonte, largement dimensionné, permettant la coupe occasionnelle de barres pleines jusqu'au diamètre 100 mm  
Réducteur renforcé
- Vérin de descente dimensionné de façon à restituer toute la puissance hydraulique durant la coupe et évitant tout risque de vibration.  
Régulateur hydraulique de vitesse de descente.
- Guidage de la lame par 8 roulements SKF et 4 plaquettes carbure  
Guidage carbure dans le fond des blocs portes plaquettes évitant une usure prématurée du dos du ruban
- Mouvement hydraulique de l'étau par un bouton sur le panneau de commande
- Variateur de vitesse intégré
- Armoire électrique normalisée  
Composants de marque SASSIN (TELEMECANIQUE)
- Lubrification automatique par émulsion (mélange eau-huile)  
Pistolet de lavage en dotation pour le nettoyage aisé de la zone de coupe
- Rotation manuelle de l'archer jusqu'à 60 degrés, à droite comme à gauche  
lecture digitale de l'angle de coupe



SARL au capital de 10 000 €  
RCS Lyon : 451 668 396  
Code APE : 4662Z  
TVA n° FR 75 451 668 396



53, avenue CARNOT  
69250 NEUVILLE S/SAÔNE  
Tél. (33) 04.72.08.09.70 - FAX : (33) 04.78.91.68.53  
<http://www.maccfrance.com>

- Brosse de nettoyage de la lame entraînée par le ruban
- Pistolet de lavage en dotation
- Tôles de récupération du lubrifiant
- Butée de longueur Lg 600 mm pour les coupes unitaires
- Hauteur du plan de travail : 760mm

**OPTION :**

- Micro pulvérisation

**TENSION :** 380 V / 50 Hz Triphasé

**SECURITE :**

Sécurités en cas de rupture de la lame ou de carter ouvert

Matériel conforme aux directives machines 98/37/CEE, 89/336/CEE ainsi que la directive concernant la compatibilité électromagnétique 73/23/CEE et la directive sur la basse tension 93/68/CEE

Constructeur soumis à la norme UNI-EN-ISO 9001

**GARANTIE :**

Machine livrée avec clefs de service, huile de lubrification, huile hydraulique, et manuel d'instructions en langue française

Garantie **12 mois**, pièces et main d'œuvre

Fourniture des pièces détachées sous 48 heures (délai TNT express)

**MISE EN ROUTE ET FORMATION :**

En option



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice a nastro semiautomatica per il taglio di barre piene e profilati di medie dimensioni ad alto rendimento ed ottima precisione di taglio.
- La robusta struttura conferisce alla macchina la necessaria rigidità e precisione al gruppo di taglio.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,5 mm
- Campo di taglio 60°sx 60°dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Dispositivo pulisci nastro a spazzola
- Motore centralina idraulica 0,37 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Morsa altezza ganasce 200 mm
- Morsa lunghezza ganasce 185 mm
- Altezza piano di lavoro 760 mm
- Peso della macchina 820 kg 8035 N



## TECHNICAL DATA

- Highly efficient semiautomatic belt saw machine with excellent cutting accuracy, used to cut middlesize and full bars. Its sturdy structure provides the machine with the required stiffness and cutting unit accuracy.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong blade guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch for blade rotation
- Safety device on the flywheel casing and on the blade
- Cutting thickness 1,5 mm
- Cutting range 60°left 60°right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- Blade cleaning device with brush
- Motor hydraulic gearcase 0,37 kW
- 0,09 kW electropump for band cooling
- Vice Jaws height 200 mm
- Vice Jaws length 185 mm
- Bed height 760 mm
- Machine weight 820 kg 8035 N



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie à ruban semi-automatique très performante pour la coupe de barres pleines et de profils de dimensions moyennes: offre une excellente précision de coupe. La structure robuste rend la machine très rigide et le groupe de coupe très précis.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur pour rotation de la lame
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,5 mm
- Portée de coupe 60°gauche 60°droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Moteur distributeur hydraulique 0,37 kW
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Hauteur des mâchoires 200 mm
- Longueur des mâchoires 185 mm
- Hauteur du plan de travail 760 mm
- Poids de la machine 820 kg 8035 N



## TECHNISCHE MERKMALE

- Halbautomatische Bandsäge zum Schneiden von Vollstangen und Profilen mittlerer Abmessungen, mit hoher Leistung und optimaler Schnittpräzision Ihre robuste Struktur verleiht der Maschine die erforderliche Festigkeit und gewährleisten die Präzision des Schneideaggregats.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,5 mm
- Schnittbereich 60°links 60°rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Motor Hydraulikzentrale 0,37 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Schraubstock Höhe Spannbacken 200 mm
- Schraubstock Länge Spannbacken 185 mm
- Höhe der Arbeitsplatte 760 mm
- Gewicht der Maschine 820 kg 8035 N



## CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra de cinta semiautomática para cortar barras macizas y perfiles de mediana dimensión, de elevado rendimiento y óptima precisión de corte. La estructura robusta brinda a la máquina la rigidez y precisión necesarias para el grupo de corte.
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tensión de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Espesores de corte 1,5 mm
- Campo de corte 60°izq. 60°dex
- Topes ajustables cortes de la misma medida
- Dispositivo de cepillo para limpiar la hoja
- Motor caja de mandos hidráulica 0,37 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Altura tenazas 200 mm
- Largo tenazas 185 mm
- Altura del plano de trabajo 760 mm
- Peso de la máquina 820 kg 8035 N

